

JEDNOLITE ZASTOSOWANIE NOMENKLATURY SCALONEJ (CN)**(Klasyfikacja towarów)**

(2006/C 163/03)

Noty wyjaśniające przyjęte zgodnie z procedurą określoną w art. 10 ust. 1 rozporządzenia Rady (EWG) nr 2658/87 z dnia 23 lipca 1987 r. w sprawie nomenklatury taryfowej i statystycznej oraz w sprawie Wspólnej Taryfy Celnej ⁽¹⁾

W Notach wyjaśniających do Nomenklatury Scalonej Wspólnot Europejskich ⁽²⁾ wprowadza się następujące zmiany:

Na str. 288 wstawia się następujący tekst:

„7215 50 11 do 7215 50 80 Pozostałe, nieobrobione więcej niż gięte na zimno lub wykończone na zimno

Sztaby walcowane na gorąco mogą być wykańczane na zimno poprzez ciągnięcie lub inny proces — w szczególności oczyszczanie lub kalibrację — nadając produktowi lepsze wykończenie. Polepszenie wykończenia polega na zredukowaniu tolerancji na średnicy oraz owalizacji i usunięciu wszelkich wad powierzchniowych, takich jak mikropeknięcia lub obszary odwęglone. Operacja ta sprawia, że są one możliwe do zaklasyfikowania jako »gięte na zimno« lub »wykończone na zimno«. Na ogół posiadają one gładką i raczej jednorodną powierzchnię. Są one pozbawione bruzd i innych wad powierzchniowych, chociaż sztaby sortowane mogą posiadać chropowatość od bardzo lekkiej do średniej, w zależności od stopnia oczyszczenia.

Obróbki powierzchniowe dodatkowe do wymienionych powyżej, takie jak polerowanie, są wyłączone (patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7215 90 00).”

Na str. 344 wstawia się następujący tekst:

„8541 40 90 Pozostałe

Niniejsza podpozycja obejmuje ogniwa fotowoltaiczne zmontowane w moduły lub tworzące panele zawierające diody bocznikowe (ale żadnych diod blokujących). Diody bocznikowe nie są elementami, które dostarczają energię bezpośrednio, na przykład do silnika (patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 8501 i 8541).”

⁽¹⁾ Dz.U. L 256 z 7.9.1987, str. 1. Rozporządzenie ostatnio zmienione rozporządzeniem (WE) nr 996/2006, (Dz.U. L 179 z 1.7.2006, str. 26).

⁽²⁾ Dz.U. C 50 z 28.2.2006, str. 1.